

Ficha técnica

ALAMBRE RAUP



ALAMBRE RAUP



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Proceso: trefilado en frío + recocido intermedio + última pasada de calibración
- Rango de diámetros: 1,00 mm a 12,00 mm
- Estado superficial: trefilado brillante, al jabón o bonder (lubricado), cobreado
- Materia prima: aceros SAE bajo y medio carbono
- Propiedades mecánicas: variables según calidad SAE, diámetro y grado de reducción
- Tolerancia dimensional en diámetro: según proceso de trefilado (aprox. $\pm 0,02$ mm)

En caso de requerirse otras tolerancias dimensionales, consultanos: podemos adaptar la fabricación según especificaciones particulares del cliente.



PRESENTACIÓN

- Rollos compactos
- Bobinas industriales
- Atados según requerimiento del cliente

Alambre de acero sometido a un proceso de recocido intermedio previo a la última pasada de trefilado, lo que permite obtener un material con una adecuada combinación entre ductilidad y precisión dimensional.

Este proceso mejora el comportamiento del alambre en operaciones posteriores de conformado, doblado o mecanizado, manteniendo al mismo tiempo una buena estabilidad dimensional.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Fabricación de piezas metálicas
- Industria automotriz y metalmecánica
- Procesos de doblado y conformado
- Componentes para fijaciones especiales
- Piezas sometidas a deformación controlada
- Procesos industriales automatizados

PROPIEDADES DESTACADAS

- Excelente comportamiento a la torsión
- Homogeneidad estructural
- Bajo riesgo de fisuras en nudos
- Óptima relación resistencia / ductilidad
- Fabricación nacional con control integral del proceso