

Ficha técnica

ALAMBRE NEGRO RECOCIDO



ALAMBRE NEGRO RECOCIDO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Resistencia a la tracción: 350 – 420 MPa (35 – 42 kg/mm²)
- Elongación: ≥ 20 %



PRESENTACIÓN

- Rollos de 50 kg
- Rollos compactos de 500 kg (fraccionados en rollos de 50 kg)
- Rollos de 600 kg aprox. (a granel)

Consultar por fabricación de rollos en pesos especiales según requerimiento del cliente.



Alambre de acero bajo carbono trefilado y sometido a tratamiento térmico de recocido controlado, diseñado para ofrecer alta ductilidad, excelente comportamiento a la torsión y facilidad de conformado.

APLICACIONES PRINCIPALES

Producto ideal para aplicaciones que requieren maleabilidad, uniformidad estructural y confiabilidad en procesos manuales o automáticos.

- Ataduras y uso general
- Ataduras en construcción
- Industria metalúrgica
- Fabricación de piezas conformadas

PROPIEDADES DESTACADAS

- Excelente comportamiento a la torsión
- Homogeneidad estructural
- Bajo riesgo de fisuras en nudos
- Óptima relación resistencia / ductilidad
- Fabricación nacional con control integral del proceso

MEDIDA		LONGITUD	TOLERANCIA		
CALIBRE ISWG	Ø NOMINAL (mm)	Metros aprox. por kilogramo	TOLERANCIA (mm)	Ø MÍNIMO (mm)	Ø MÁXIMO (mm)
17	1,42	80,44	±0,06	1,36	1,48
16	1,63	61,05	±0,06	1,57	1,69
14	2,03	39,36	±0,06	1,97	2,09
12	2,64	23,27	±0,06	2,58	2,70
11	2,94	18,76	±0,06	2,88	3,00
10	3,25	15,36	±0,06	3,19	3,31
9	3,66	12,11	±0,06	3,60	3,72
8	4,06	9,84	±0,06	4,00	4,12