

Ficha técnica

ALAMBRE CRUDO



AB
ACEROS BOSCH

ALAMBRE CRUDO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Proceso: decapado + trefilado en frío
- Rango de diámetros: 1,20 mm a 12,00 mm
- Estado superficial: trefilado brillante, al jabón o bonder (lubricado), cobreado
- Materia prima: aceros SAE bajo, medio y alto carbono
- Propiedades mecánicas: variables según calidad SAE, diámetro y grado de reducción
- Tolerancia dimensional en diámetro: según proceso de trefilado, $\pm 0,02$ mm

En caso de requerirse otras tolerancias dimensionales, consultanos: podemos adaptar la fabricación según especificaciones particulares del cliente.



PRESENTACIÓN

- Rollos compactos
- Bobinas industriales



Alambre de acero obtenido mediante proceso de trefilado en frío, sin tratamiento térmico posterior. Se caracteriza por presentar mayor resistencia mecánica y rigidez respecto al alambre recocido, manteniendo buena precisión dimensional y calidad superficial.

Es ampliamente utilizado en procesos industriales donde se requiere un material con mayor resistencia estructural y estabilidad dimensional.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Fabricación de clavos
- Industria metalúrgica y metalmecánica
- Procesos de conformado y doblado
- Fabricación de piezas industriales
- Componentes estructurales
- Refuerzos metálicos

PROCESOS ADICIONALES DISPONIBLES

El material puede suministrarse para posteriores procesos industriales, que permiten adaptar el producto a los requerimientos de cada aplicación:

- Enderezado y corte a medida
 - Roscado en extremos
 - Moleteado
 - Anillado o conformado superficial
-