

Ficha técnica

ALAMBRE BOBINADO ACEITADO



ALAMBRE BOBINADO ACEITADO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Resistencia a la tracción: 350 – 420 MPa (35 – 42 kg/mm²)
- Elongación: ≥ 20 %



PRESENTACIÓN

- Bobinas de 25 kg, 35 kg y 45 kg

Consultar por fabricación de rollos en pesos especiales según requerimiento del cliente.



Alambre de acero bajo carbono trefilado y sometido a tratamiento térmico de recocido controlado, posteriormente bobinado y lubricado, diseñado para ofrecer alta ductilidad y excelente comportamiento a la torsión.

APLICACIONES PRINCIPALES

Producto ideal para aplicaciones que requieren maleabilidad, uniformidad estructural y confiabilidad en procesos de atado manual y automático.

- Ataduras
- Uso general

PROPIEDADES DESTACADAS

- Excelente comportamiento a la torsión
- Homogeneidad estructural
- Bajo riesgo de fisuras en nudos
- Óptima relación resistencia / ductilidad
- Fabricación nacional con control integral del proceso

MEDIDA		LONGITUD	TOLERANCIA		
CALIBRE ISWG	Ø NOMINAL (mm)	Metros aprox. por kilogramo	TOLERANCIA (mm)	Ø MÍNIMO (mm)	Ø MÁXIMO (mm)
15,5	1,73	54,34	±0,06	1,67	1,79
15	1,83	48,49	±0,06	1,77	1,89
13	2,34	29,68	±0,06	2,28	2,40
12	2,64	23,27	±0,06	2,58	2,70
11	2,94	18,76	±0,06	2,88	3,00
10	3,25	15,36	±0,06	3,19	3,31